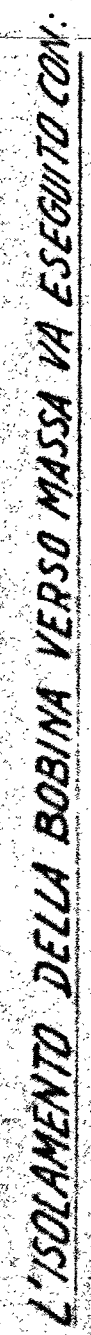
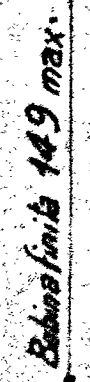


9



10 N° 5 *nostrature 1/2 souapp. "SAMICATHERM" da 0,27 x 30*

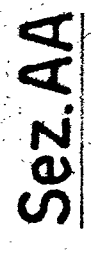
• BOBINA COMPOSTA DA N° 40 SPIRE PIATTINA RAME 3x48 - LUNGHEZZA SPIRA MEDIA 980mm ~



ISOLAMENTO DI SPIRA DELLA BOBINA :

Isolare le prime quattro spire, all'entrate e all'uscita, con N° 1 nastrelatura 1/2 sovrapposta di vetro-mica da 0,17x20 pos. 7 e con N° 1 nastrelatura accoppiata di vetro da 0,18x20 pos. 8.  
Le rimanenti spire, soldate una sì e una no con N° 4 nastrelatura 1/2 sovrapp di vetro da 0,18x20 pos. 8.

L'umano delle teste di cane alle  
connessioni, delle connessioni a  
condizioni va eseguita mediante  
chiodatura e saldatura a fonte.  
con lega CU-P 3 766 51402 0200



PESO TOTALE FINITO 210 kg

**PER IL TRATTAMENTO DELLA BOBINA E LE TENSIONI DI PROVA  
VEDERE LA NORMA 10D217**

LA BOBINA POS. 1 VA TRATTATA CON:

14 ARALDIT TIPO XV

15 INDURENTE PER ARALDIT POS.

**16** **MASTICE EPOSSIDICO TIPO 91**

*Gli spessori di compensazione e pos. 5-9-18-24 dovranno essere impiegati con Araldit XV pos. 14*

Per livellare la bobina, in corri-  
spondenza della prima ed ultima spira,  
disporre gli spessori <sup>1</sup>centimetri  
pos 12-13 di tela vetro impregnata  
di Analolit xy pos 14

CP 2D4324

207743

AVVOLGIMENTO POLI AUSILIARI

136

CP 2D4324